ЦМИ
Г. ВОЛГОГРАД

Плита индукционная 12 кВт

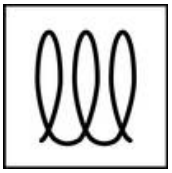
ПАСПОРТ

1. Назначение

Индукционная электрическая плита предназначена для подогрева и приготовления пищи. Индукционная плита предназначена для профессионального использования.

Работа индукционных плит основана на принципе индукции: образование тепла полностью зависит от наличия посуды на плите. Таким образом, индукционная плита не включается, пока на нее не поставить посуду. Индукционная конфорка, свободная от посуды, остается холодной даже тогда, когда включена, т.к. нагревается не она, а металлические предметы на ней.

Для использования на индукционной конфорке подходит не всякая металлическая посуда. Прежде всего, она должна быть изготовлена из стали. Дно такой посуды должно быть, достаточно толстым, поскольку именно в нем происходит генерация тепла. На коробках с посудой, которая может использоваться на индукционной плите, стоит специальная маркировка:



2. Функции и характеристики:

- Энергоэффективность. В данной плите использован новейший принцип нагрева с высокими значениями теплоэффективности.
- Безопасность и экологичность. Данные характеристики являются приоритетными. На плитах установлена специальная система самозащиты. В случае, если плита будет оставлена без присмотра и чрезмерно нагреется или если в сети случится скачок напряжения, плита переключится в этот режим, блокировав нежелательные последствия. Поверхность плиты выполнена из импортированной жаропрочной керамики, гарантировано защищающей от проникновения жидкости внутрь плиты. Таким образом, можно не беспокоиться за ее сохранность, даже если какой-либо из продуктов по неосторожности вылился на нее.
- Мультифункциональность. Плита предусматривает возможность контроля уровня мощности, автоматически распознает посуду с помощью сенсоров.

- Простота в уходе. Современная жаропрочная поверхность проста в очистке и обслуживании. Загрязнения удаляются обычной сухой тряпкой.

3. Технические характеристики

Характеристика	ПИ-1(12)	ПИ-1(12) ВОК
Длина, мм	600	
Ширина, мм	600	
Высота, мм	650	
Масса, кг	50	
Размер стекла, мм	400х400	Д=370, Г=100
Мощность, кВт	12	
Сечение кабеля, мм²	2,5	
Рекомендуемый автомат	С25	
Номинальное напряжение	380В/50Гц (трехфазное)	
Нагрузка на конфорку, кг	100	

Соответствие уровня мощности

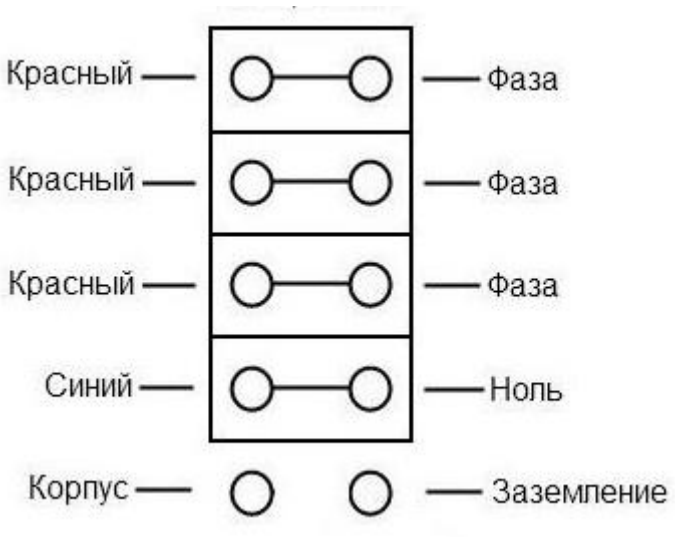
Уровень мощности	1	2	3	4	5
Потребляемая мощность, кВт	2,4	4,8	7,2	9,6	12

4. Подключение

Подключение осуществляется квалифицированным специалистом, согласно схеме подключения.

Электропитание подвести на блок контактов на сетевой колодке от распределительного щита через автоматический выключатель. **Подключение электропитания производить только с учетом маркировки контактов на сетевой коробке**

Корпус подставки должен быть заземлен через имеющийся на корпусе болт заземления.



5. Руководство по использованию

Панель управления

Панель индикации

Включение в сеть. Установите ползунок на панели управления в положение «OFF». После подключения кабеля питания и включения автомата (строго согласно схеме в пункте 4) на табло появится «-» и загорится красный индикатор.

Начало работы. Установите нужную мощность, при этом на табло высветится соответствующее значение. Поместите посуду в зону нагрева. Загорится зеленый индикатор, подтверждающий, что плита перешла в режим работы.

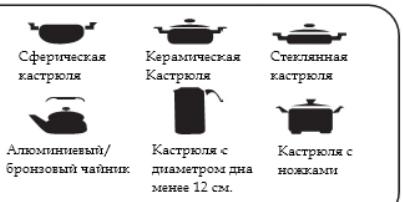
Уровень мощности. Для изменения уровня мощности перемещайте ползунок на соответствующее значение.

Отключение питания. По завершении работы установите ползунок в положение «OFF», уберите посуду, отключите автомат.

6. Выбор и использование посуды:

1. Подходящая посуда
Стальная, стальная эмалированная, чугунная или из нержавеющей стали, с плоским дном диаметром от 12 см. до 26 см.

2.Неподходящая посуда
Керамическая, стеклянная, медная, с диаметром дна менее 12 см.



Посуду необходимо помещать по центру зоны нагрева.

7. Техническое обслуживание

Перед проведением любых работ по обслуживанию, необходимо отключить электропитание при помощи автоматического выключателя и дать оборудованию остыть до комнатной температуры.

Техническое обслуживание изделия проводится персоналом специализированной организации. Техническое обслуживание проводят не реже одного раза в шесть месяцев!!!

При техническом обслуживании проводят следующие работы:

- Проверка исправности защитного заземления;
- Проверка исправности электропроводки;
- Проверка работоспособности индукционных конфорок;
- Проверка способности органов управления.

Ежедневное обслуживание проводится персоналом организации, которая эксплуатирует изделие. Каждый день, в конце рабочего дня, необходимо произвести тщательную очистку индукционной плиты от остатков пищи, конденсата, жира и др.

Не держите в непосредственной близости от работающей плиты легковоспламеняющиеся предметы, а также кислотосодержащие и алкалиновые товары (пр. батарейки), чтобы не допустить их попадания на поверхность плиты, которое может значительно сократить срок ее службы;

Для очистки используйте сухую или слегка влажную тряпку или салфетку;

Старайтесь не использовать жестких щеток или абразивных моющих средств, чтобы не поцарапать поверхность плиты.

8. Меры предосторожности

- Не рекомендуется ставить работающую плиту на металлическую поверхность, такую, как железные шкафы, холодильники и т.п., для того, чтобы не допустить нагрева этих поверхностей.
- Не рекомендуется класть на панель, а также держать в столе под ней металлические предметы – под воздействием электромагнитного поля они могут нагреться. Минимально допустимое расстояние от них до варочной поверхности – 20 см.
- Не касайтесь зоны нагрева сразу после того, как плита находилась в режиме работы. Т.к. посуда передает тепло стеклокерамической поверхности, есть риск обжечься.
- Электромагнитное поле, возникающее при работе конфорки, может вносить помехи в работу переносных радиоприемников. Также нельзя класть на конфорку предметы с магнитной информацией (кредитные карты, кассеты и т.д.).
- **Категорически запрещено** работать с индукционной плитой людям, пользующимся **кардиостимулятором**!

9. Индикаторы ошибок

Если плита установлена или используется неправильно, дисплей будет отображать один из кодов, свидетельствующих о той или иной неисправности.

Код ошибки	Возможная причина	Способ устранения
E0	Ошибка цепи, напряжение слишком низкое (ниже 85V)	Устранить проблему входящего напряжения на объекте
E1	Ошибка цепи, напряжение слишком высокое (выше 275V)	Устранить проблему входящего напряжения на объекте
E2	Входное напряжение неправильное	Проверить правильность подключения оборудования, возможно фаза или ноль не подключены
E3	Короткое замыкание датчика температуры катушки, либо он не подключен к плате	Переподключить датчик к плате. Если не помогло, то необходима замена датчика. Обращаться в сервисный центр.
E4	Короткое замыкание датчика температуры радиатора	Необходима замена элементов на плате. Обращаться в сервисный центр
E5-E6	Температура катушки слишком высокая (＞280°C)	Температура катушки слишком высокая (＞280°C). Отключить конфорку, проверить работу вентилятора на катушке. Возможно, заблокированы вентиляционные отверстия, освободить их. Возможно, посуда не соответствует требованиям эксплуатации на индукционной плите, либо в ней нет продукта.
E7	Неисправность основной платы конфорки	Требуется замена основной платы. Обращаться в сервисный центр
EA	Температура радиатора слишком высокая (＞105°C)	Температура радиатора слишком высокая (＞105°C). Отключить конфорку. Проверить, не заблокированы ли вентиляционные отверстия плиты. Проверить работу вентиляторов. Если вентиляторы не исправны, то необходима замена. Обращаться в сервисный центр.
Eb-EC	Нарушение в работе цепи индукционной катушки	Возможно, посуда не соответствует требованиям эксплуатации на индукционной плите. Проверить исправность индукционной катушки, наличие замыкания или обрыва цепи Если катушка исправна, то требуется замена основной платы. Обращаться в сервисный центр
Ed	Критическая ошибка	Требуется замена основной платы. Обращаться в сервисный центр

10. Гарантии изготовителя

ВНИМАНИЕ!

Производитель оставляет за собой право в дальнейшем производить технологические, функциональные изменения и модификацию внешнего вида плиты, с целью улучшения ее рабочих характеристик, которые могут быть не отражены в данном руководстве.

Гарантийные обязательства. Изготовитель гарантирует соответствие плиты требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации и обслуживания специалистами сервисной службы, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации плиты 12 месяцев со дня продажи.

11. Сведения о рекламациях

Рекламации изготовителю предъявляются потребителем изделия в порядке и сроки, установленные законодательством, с учетом условий хранения и эксплуатации. Для предъявления рекламации необходимы следующие документы:

1) Паспорт;
2) Акт пуска изделия в эксплуатацию;
3) Акт-рекламация;
4) Копия удостоверения механика, производившего монтаж и обслуживание, или копия договора с обслуживающей специализированной организацией;
5) Копия свидетельства о приемке из паспорта на индукционную печь.

Рекламации принимаются изготовителем:

- Адрес: 400075, г. Волгоград, ул. Краснополянская, 74Г
- E-mail: prodmaster@cmivolg.com
- Телефон: +7 (8442) 32-56-01, +7-800-100-56-01

12. Преимущества индукционной плиты

- Сенсорное управление. Отсутствие механических выключателей повышает надежность работы плиты.
- Т.к. в этой плите отсутствует пламя, ее работа не зависит от количества кислорода, вообще не образуются ядовитые продукты сгорания и независимо от наружного ветра или вентилятора летом вы можете готовить пищу в комфортных условиях.
- Индукционная плита не может взорваться подобно газовой плите.
- Индукционная плита имеет небольшой вес.
- Плита экономична, т.к. она экономит энергию. Если на керамической пластине плиты нет кастрюли или сковороды,

автоматически устанавливается режим ожидания. Если в течение 1 минуты Вы не поставите на плиту посуду – плита автоматически отключится.

Свидетельство о приёмке.

Плита электрическая ПИ-_____ заводской номер _____,

Дата выпуска _____

АКТ ПУСКА ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен на изделие производства ЦМИ

_____

(тип, заводской номер изделия и дата изготовления)

владельцем _____

(наименование и адрес организации)

_____

(должность, Ф.И.О. представителя организации)

и представителем специализированной организации _____

_____

(наименование и адрес организации)

механиком _____

(должность, Ф.И.О. представителя организации)

_____

и удостоверяет, что:

- Нагревательные элементы оборудование исправны;
- Плита пущена в эксплуатацию и принята на обслуживание в соответствии с договором №_____ от «____»_____ 20___г. между владельцем оборудования и специализированной организацией_____ _____

Акт составлен и подписан:

Владелец оборудования	Представитель специализированной организации
_____	_____
(подпись)	(подпись)
М.П.	М.П.

«____»_____20___г.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

Добровольная сертификация

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **РОСС RU.HA39.H5662**

Срок действия с **08.07.2022** **по** **07.07.2025**

№ 0495816

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "Лидер", Место нахождения: 117630, РОССИЯ, г. Москва, ш. Старокалужское, дом 62, этаж 2, помещение VIII, комнаты 12, 13. Телефон: +7 4996860816, Адрес электронной почты: onenkaprosm@yandex.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.10HA39. Дата регистрации аттестата аккредитации: 14.03.2018 года

ПРОДУКЦИЯ Оборудование технологическое тепловое для предприятий торговли, общественного питания и пищеблоков по приложению. Приложение бланк № 0095520. Серийный выпуск

код ОК

28.93.15

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 (IEC 60204-1(2005)) «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования»; ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) «Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах.»; ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006). «Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах Нормы и методы испытаний.»

код ТН ВЭД

8419818000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТИЛГУДС"
400120, Волгоградская область, г. Волгоград, Татищевская ул., д. 63
ОГРН 1153443008949. Телефон +7 8442 32-56-01. Адрес электронной почты Director@cmivolg.com

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СТИЛГУДС"
400120, Волгоградская область, г. Волгоград, Татищевская ул., д. 63
ОГРН 1153443008949. Телефон +7 8442 32-56-01. Адрес электронной почты Director@cmivolg.com

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 32311.ИЛ01.СС3676 от 07.07.2022 года. Испытательной лаборатории Общество с ограниченной ответственностью «АРТАЛИКС», Свидетельство об уполномочивании № ARTALIX.RU.32311.ИЛ01. Дата регистрации свидетельства: 05.10.2020 года

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации 3

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ОГРН 1157746411174 «ЛИДЕР» МОСКВА

М.П.

Руководитель органа _____ подпись М. В. Петрунин инициалы, фамилия

Эксперт _____ подпись О. Е. Баранова инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

АО «ОПЦИОН», Москва, 2019, «В» лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ, тел. (495) 726 4742, www.opcion.ru