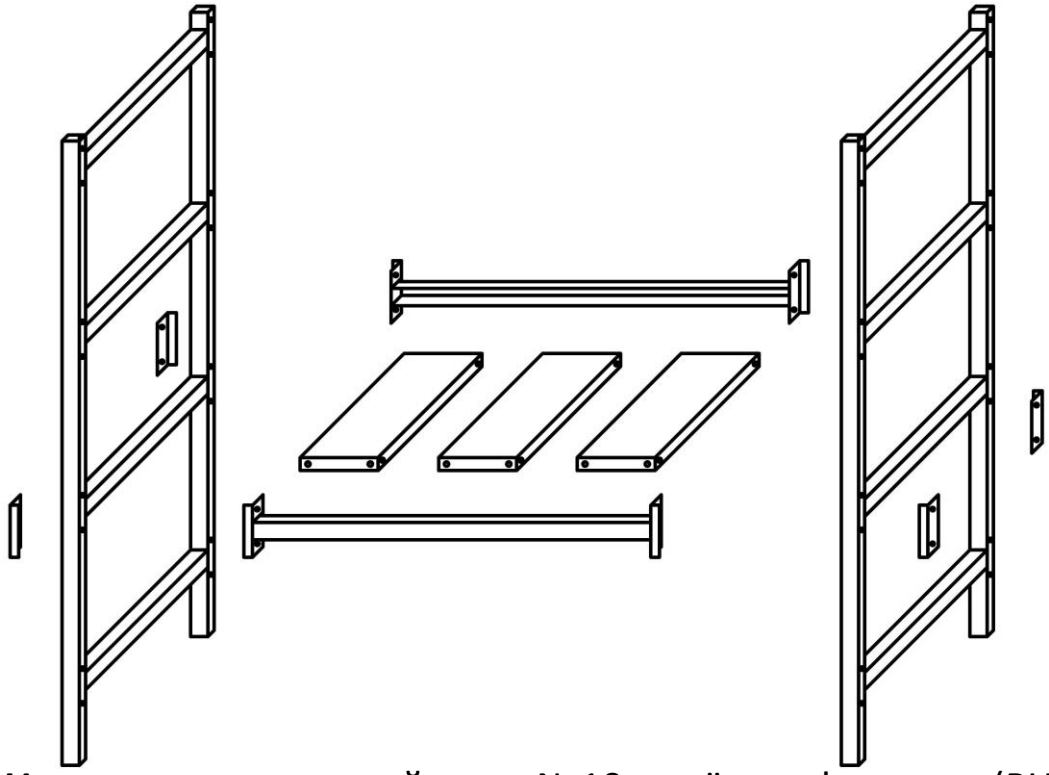
Производственная компания ЦМИ
Производство нейтрального и технологического оборудования
400075, г. Волгоград, ул. Краснополянская, 74Г
www. cmivolg.com, (8442) 32-56-01, prodmaster@cmivolg.com

РУКОВОДСТВО ПО СБОРКЕ СТЕЛЛАЖА ГРУЗОВОГО



Инструмент: торцовый ключ №10, отвёртка фигурная (PH3)

Крепёж: винт М6х60, гайка М6.

1. Прикрутить к одной из боковин продольные швеллера.

(Внимание! С внешней стороны боковины необходимо установить силовые уголки)

2. Вставить полки внутрь продольных швеллеров, а только потом приложить вторую боковину и прикрутить.

(Внимание! С внешней стороны боковины необходимо установить силовые уголки)

3. Привести изделие в вертикальное состояние.
4. Затянуть ещё раз все винты после сборки всего стеллажа.

Внимание!!! С внешней стороны боковины винты затягивать через силовой уголок, чтобы избежать замятия стенки труб.

Допустимая общая нагрузка на секцию: до 1000 кг

Допустимая распределенная нагрузка на уровень: до 250 кг